

RX 50

Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

RX 50 - 16



RX 50 - 16 Empilhadeira Contrabalançada Elétrica

De acordo com as normas VDI 2198 esta especificação é aplicável apenas a modelos padrão. O uso de modelos diferentes de pneus, mastros e equipamentos opcionais pode resultar em valores diferentes.

Características	1.1	Fabricante			STILL
	1.2	Modelo do equipamento			RX 50-16
	1.3	Suprimento de energia (elétrica, diesel, gasolina, GLP)			Elétrica
	1.4	Tipo de controle (manual, operador a pé, operador a bordo em pé, operador sentado)			Operador sentado
	1.5	Capacidade de carga	Q	kg	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm	500
	1.8	Distância da carga	x	mm	380
	1.9	Distância entre eixos (Mastro para Frente / Vertical / Trás)	y	mm	1190
	Peso	2.1	Peso		kg
2.2		Carga no eixo dianteiro, com carga		kg	3866
2.2.1		Carga no eixo traseiro, com carga		kg	567
2.3		Carga no eixo dianteiro, sem carga		kg	1143
2.3.1		Carga no eixo traseiro, sem carga		kg	1690
Rodas, Aros	3.1	Rodas (V = borracha / PE = poliuretano / L = pneumático / SE = superelástico)			SE
	3.2	Dimensões das rodas dianteiras			180/70 - 8
	3.3	Dimensões das rodas traseiras			180/70 - 8
	3.5	Rodas dianteiras, número (x= roda de tração)			2
	3.5.1	Rodas traseiras, número (x= roda de tração)			1x
	3.6	Largura entre rodas (dianteiras)	b10	mm	840
	3.7	Largura entre rodas (traseiras)	b11	mm	0
Dimensões	4.1	Ângulo de inclinação do mastro / suporte dos garfos para frente		grau	3
	4.1.1	Ângulo de inclinação do mastro / suporte dos garfos para trás		grau	5
	4.2	Altura do mastro abaixado	h1	mm	2050 / 2625
	4.3	Altura de elevação livre	h2	mm	1675 / 2230
	4.4	Máxima elevação dos garfos	h3	mm	4620 / 6070
	4.5	Altura do mastro elevado	h4	mm	5250 / 6650
	4.7	Altura do chão ao topo da cabine	h6	mm	2080
	4.8	Altura do chão ao assento	h7	mm	935
	4.12	Altura do acoplamento	h10	mm	435
	4.19	Comprimento total	l1	mm	2582
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	1825
	4.21	Largura total	b1	mm	993
	4.22	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm	40/100/1200 ou 40/100/1100
	4.23	Suporte dos garfos DIN 15173 - Classe / forma A ou B			ISO II A
	4.24	Largura do suporte dos garfos	b3	mm	980
	4.31	Espaço entre o chão e o perfil do mastro	m1	mm	90
	4.32	Espaço entre o chão e meio do chassi	m2	mm	100
	4.33	Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 (b = 1200)	Ast	mm	3117
	4.34	Largura do corredor de trabalho com palete de 800 x 1200 (b = 800)	Ast	mm	3239
	4.35	Raio de giro externo	Wa	mm	1458
4.36	Raio de giro interno	b13	mm		
Performance	5.1	Velocidade máxima de deslocamento com carga		km/h	12
	5.1.1	Velocidade máxima de deslocamento sem carga		km/h	12,5
	5.2	Velocidade de elevação com carga		m/s	0,3
	5.2.1	Velocidade de elevação sem carga		m/s	0,52
	5.3	Velocidade de descida com carga		m/s	0,5
	5.3.1	Velocidade de descida sem carga		m/s	0,43
	5.5	Capacidade nominal de arraste com carga		N	1240
	5.5.1	Capacidade nominal de arraste sem carga		N	1670
	5.6	Capacidade máxima de arraste com carga		N	3470
	5.6.1	Capacidade máxima de arraste sem carga		N	7150
	5.7	Rampa com carga		%	4
5.7.1	Rampa sem carga		%	7,5	
5.8	Rampa máxima com carga		%	19	
5.8.1	Rampa máxima sem carga		%	25	
5.9	Tempo de aceleração com carga		s	5,6	
5.9.1	Tempo de aceleração sem carga		s	5	
5.10	Freios			Hidráulico - DOT 4	
Motores	6.1	Potência do motor de tração		kW	4,9
	6.2	Potência do motor de elevação, avaliação S3 = 15%		kW	7,6
	6.3	Bateria de acordo com a norma DIN			43535 A
	6.4	Tensão de bateria		V	24
	6.4.1	Capacidade da bateria	k5	Ah	920
	6.5	Peso da bateria		kg	676
6.6	Consumo de energia de acordo com o ciclo da norma VDI		kWh/h	4,9	
Outros	8.1	Controle da tração			no
	8.2	Pressão de operação para acessórios		bar	230
	8.3	Fluxo de óleo para acessórios		l/min	30
	8.4	Nível máximo de ruído no ouvido do operador		db (A)	63,9
	8.5	Engate tipo DIN			Olhal DIN 125

Os modelos mostrados neste folheto podem conter partes ou dispositivos especiais que não fazem parte do fornecimento padrão.

Ágil e compacta para trabalho em ambientes com espaço reduzido

Modo de economia de energia *Blue-Q*

Maior disponibilidade e segurança: substituição lateral de bateria



A melhor empilhadeira elétrica de três rodas do mundo agora é produzida no Brasil. A RX 50 lança tendências quando se trata de ergonomia, economia de energia e produtividade. Desde o mastro e colunas da proteção do operador estreitas para um maior campo de visão até o conjunto da cabine com os comandos de controle perfeitamente distribuídos, cada detalhe é projetado de forma a proporcionar o melhor conforto e segurança à operação. Desempenho, ergonomia e versatilidade com zero emissão de poluentes. A RX 50 produzida no Brasil chegou para fazer história.

Força

Excelente capacidade de carga residual com alta performance, seja para elevar, abaixar, ou para realizar o transporte horizontal de cargas.

Poderoso motor de tração trifásico de 24 volts e corrente alternada, protegido contra poeira e umidade.

Precisão

Aceleração, frenagem e funções hidráulicas são acionadas de maneira dinâmica e precisa, sendo facilmente controladas pelo operador e podem ser ajustadas individualmente.

Com apenas o toque de um botão é possível escolher entre cinco programas de operação independentes, permitindo que o equipamento se adapte perfeitamente ao trabalho necessário, seja para obter máximo desempenho ou eficiência.

Sistema de direção hidrostática com acionamento dinâmico proporciona suavidade e precisão.

Ergonomia

Cabine do operador com excelente espaço interno.

Operação simples e confortável graças à disposição inteligente dos elementos de comando.

Amplo campo de visão para todos os lados.

Embarque e desembarque seguros.

Assoalho levemente inclinado e revestido de material antiderrapante para melhor ergonomia e segurança.

Confortável assento com três tipos de ajuste (inclinação, peso e ajuste horizontal).

Sinta-se em casa: Utilização do mesmo conceito de operação amigável em toda a linha RX.

Compacta

Perfeita para aplicação em espaços reduzidos: suas dimensões compactas e alta capacidade de realizar manobras permitem a operação em corredores estreitos ou para trabalho dentro de caminhões e contêineres.

Segurança

Substituição lateral de bateria para maior agilidade e segurança, reduzindo riscos de acidentes e avarias.

Excelente estabilidade ao realizar curvas devido ao sistema *Curve Speed Control* (controle de velocidade em curvas).

Alto nível de segurança graças ao baixo centro de gravidade do equipamento.

Responsabilidade Ambiental

O sistema inteligente de controle de consumo de energia *Blue-Q* permite que o equipamento economize até 12% de energia sem perda de desempenho, com apenas o toque de um botão.

Recuperação de energia durante a frenagem.

Baixo custo operacional: baixo consumo e longos intervalos de manutenção (a cada 1000 horas trabalhadas).

Operação livre de emissão de poluentes.

Opcionais

Pneus não manchantes ou não marcantes.

Proteção de policarbonato para proteção de chuva.

Proteção telada.

Easy belt.

Extintor de Incêndio.

Apoio de braço.

Comprimimentos visíveis de garfo.

Push-pull/Clamps.

Farol segurança *Safety Light.*

Drive In.

STILL

Rua General Izidoro Dias Lopes, 141 - Vila Paulicéia

09687-100 - S. B. Campo - SP

Tel.: (11) 4066-8157

e-mail: comercial@still.com.br

www.still.com.br



Encontre o representante mais perto de você.
Para os estados de SP, MG e SC a busca pode ser por região ou bairro.